

## Tecast 3

### Classificação

AWS 5.15 ASME SFA 5.15 E St

### Descrição / Aplicações

Eletrodo Revestido ferroso de baixo custo, alta resistência, isento de níquel. Proporciona depósitos não usinável, uniformes. Lisos e densos, isentos de porosidade. É indicado para todos os tipos de ferro fundido, quando não necessário sua usinagem (Se for necessário é indispensável recoser a peça). Soldagem de bases de máquinas, carcaças, peças velhas, queimadas ou com óleo. Correção de falhas de fundição pois o mesmo se iguala na cor do material base, ideal na união de aço com ferro fundido.

### Composição Química (AWS)

C	Co	Al	S	Mn	Si	P	Ni	Fe	Outros
0,15 Máx.	-	-	0,04 Máx.	0,60 Máx.	0,15 Máx.	0,04 Máx.	-	Bal.	-

### Propriedades Mecânicas

Dureza (Típica): 380 HB  
 Alongamento: 20%  
 Resistência à Tração: 440 N/mm<sup>2</sup>

### Diâmetros Disponíveis e Parâmetros de Aplicações

Corrente recomendada: CC+/CA

Posições de Soldagem	Diâmetro - mm	Amperagem	Embalagem
→ ↑ ↗	2,50 x 350	45-85	Caixa-05 kgs
	3,25 x 350	70-128	
	4,00 x 350	95-150	